



DEZODORYZACJA W OCZYSZCZALNIACH ŚCIEKÓW

ROZWIĄZANIA CENTRIAIR DLA OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW I PRZETWÓRSTWA ODPADÓW

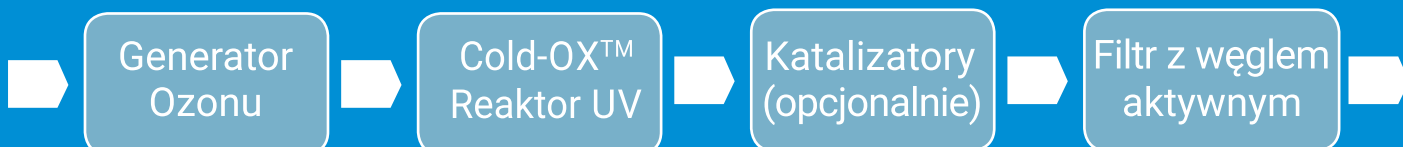
Aktywności gospodarczej człowieka towarzyszy emisja zanieczyszczeń do powietrza, w tym substancji uciążliwych pod względem zapachowym. W oczyszczalniach i przepompowniach ścieków komunalnych oraz przemysłowych ten problem ma duży wpływ na środowisko i komfort życia społeczności zlokalizowanych w ich pobliżu. Osad ściekowy jest wykorzystywany jako składnik nawozowy lub rekultywacyjny, dlatego musi być przetwarzany. Dla środowiska i pracowników tych zakładów powstają zagrożenia związane z emisją lotnych związków organicznych i odorów. Na wszystkich etapach przetwarzania należy zadbać o ochronę pracowników i środowiska naturalnego. Szczególnie ważna jest czystość powietrza w halach zamkniętych. Jakość powietrza wywiewanego wymaga stałego monitorowania, a coraz bardziej restrykcyjne normy powodują, że klasyczne biofiltry przestają spełniać wymagania techniczne i ekonomiczne.

OCZYSZCZANIE POWIETRZA, WYWIEWANIE I REDUKCJA UCIAŹLIWYCH ZAPACHÓW

Innowacyjne systemy oczyszczania powietrza oparte na technologii ColdOX™ firmy Centriair minimalizują emisje lotnych związków organicznych oraz uciążliwych zapachów w:

- oczyszczalniach ścieków
- zakładach recyklingu odpadów
- biogazowniach

Eliminacja odorów może wydawać się uproszczonym zadaniem, ponieważ są one podobne w bardzo różnych obiektach. W rzeczywistości tak nie jest i ze względu na bardzo agresywne związki zapachowe należy przeprowadzić ich dokładną analizę, umożliwiającą zastosowanie odpowiedniego zestawu urządzeń. Centriair opracowała techniki usuwania zapachu, takie jak utlenianie, płuczki i filtracja węglanowa, które mogą być stosowane oddzielnie lub w zestawach. Wybór odpowiednich urządzeń zapewnia stabilną i efektywną redukcję LZO oraz niskie koszty inwestycji i eksploatacji. Dostarczamy rozwiązania również dla połączonych zanieczyszczeń cząstek, pyłów, aerozoli i zapachów.



CENTRIAIR - ROZWIĄZANIA DLA OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW I PRZETWÓRSTWA ODPADÓW

Oczyszczalnia i przepompownia ścieków komunalnych	Scarpsborg	13.500 m ³ /h	Reaktor ColdOx™ z filtrem z węglem aktywnym
Oczyszczalnia ścieków przemysłowych	Wrocław	7.500 m ³ /h	Reaktor ColdOx™ z filtrem z węglem aktywnym
Oczyszczalnia i składowanie osadów ściekowych	Jönköping	5.000 m ³ /h	Reaktor ColdOx™ z filtrem z węglem aktywnym
Oczyszczalnia odpadów i ścieków w ubojni	Telford	500 m ³ /h	Reaktor ColdOx™ z filtrem z węglem aktywnym

PRZYKŁADY



Instalacja Centriair o wydajności 10.000 m³/h z reaktorem UV, filtrem z węglem aktywnym oraz wentylatorem i instalacją wywiewną



Instalacja Centriair o wydajności 5.000 m³/h z reaktorem UV, filtrem z węglem aktywnym

PRZEDSTAWICIELSTWO W POLSCE

Wyłączny przedstawiciel w Polsce

Vinteq D. Płachetko SP.J.
ul. Gen. W. Sikorskiego 31B
87-300 Brodnica

tel. +48 56 633 08 37
kom. +48 601 483 002

biuro@vinteq.pl
www.vinteq.pl